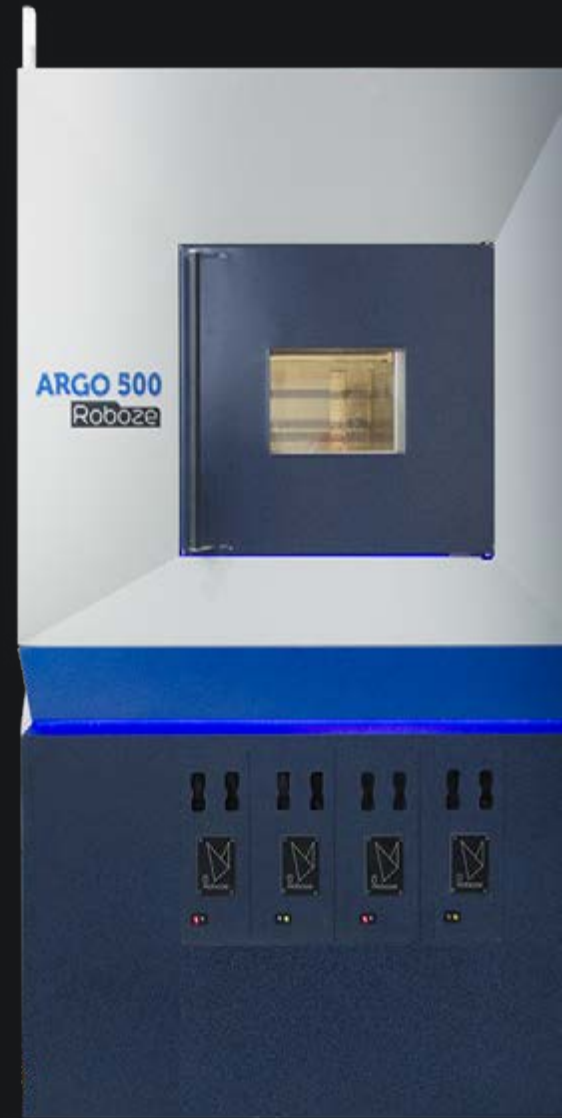


Argo 500

Print Strong Like Metal

Produzione di parti in larga scala con i super polimeri Roboze







Alte temperature



Grandi dimensioni



Maggiore controllo



Scienza dei materiali



Forte come il metallo

ARGO 500, è il risultato di ascolto profondo delle esigenze del mercato, di intensa ricerca e di strategiche relazioni con i maggiori players del mondo additive manufacturing.

La macchina permette la produzione di parti finite con un volume di stampa pari a 500x500x500mm in tecno-polimeri ad altissime performance: il PEEK, l' ULTEM™ AM9085F, il CARBON PA e il CARBON PEEK.

Preparati a produrre parti forti come il metallo!

Alte temperature

L'HVP Extruder supera se stesso e porta le temperature di estrusione fino a 550°C con tecnologia dedicata ai polimeri ad alta viscosità come il Carbon PEEK, il PEEK e l' Ultem™ AM9085F.

L'ambiente di stampa termostato, deumidificato e controllato, è in grado di raggiungere i 180°C, per contrastare i fenomeni di deformazione dei termoplastici soprattutto su grandi dimensioni.

La camera è in grado di preriscaldare il volume di produzione in un'ora, aumentando la produttività e riducendo il tempo necessario per preparare il lavoro di stampa rispetto ad altri sistemi.



Grandi dimensioni

0,5 metri cubi di piano di lavoro per consentire agli utenti di soddisfare la crescente necessità di produrre parti di alta gamma con materiali plastici ad alte prestazioni. Ripetibilità meccaniche e alte precisioni

per la produzione di piccoli lotti e prodotti on-demand grazie al Beltless System brevettato: Movimentazione mecatronica di X e Y che rende le stampanti 3D Roboze le più accurate tra i sistemi FFF.

Sistema del piano del vuoto

Per garantire la perfetta adesione tra le parti e il piano di stampa, Argo 500 presenta un sistema di piano del vuoto che, oltre a semplificare e velocizzare le operazioni

di stampa, offre maggiore stabilità anche durante le stampe più grandi, garantendo la planarità del pezzo.





Auto-livellamento del piano

Un corretto livellamento del piano è uno dei punti con maggiore incidenza sulla qualità del pezzo stampato. Il nuovo sistema di auto-livellamento del piano di Argo 500 ne calibra la posizione in modo da avere una precisione ripetuta per ogni stampa eliminando l'intervento esterno dell'utente durante la fase di calibrazione.

Fine filamento e materiale residuo

Quando si stampano parti in larga scala è probabile che una non corretta programmazione del materiale di consumo faccia perdere l'intera stampa. Grazie ai nuovi sensori di Fine Filamento e Materiale Residuo il rischio di sprecare tempo e denaro si riduce.



Caicamento automatico del filamento

Argo 500 presenta nella parte inferiore uno spazio dedicato al posizionamento delle bobine. Il caricamento automatico del filamento, oltre a un inserimento del filo più comodo, permette, combinato ai sensori di fine e consumo materiale, di continuare e non perdere stampe di larghe dimensioni.

Controllo temperatura bobina

I polimeri durante la fase di compound, di trasporto, di stoccaggio e stampaggio hanno la tendenza a trattenere umidità. Questa caratteristica può compromettere il risultato finale delle stampe. Nella nuova Argo 500 le bobine sono posizionate in un ambiente chiuso con temperatura controllata per seccare i filamenti ed evitare questo rischio andando allo stesso tempo ad aumentare la qualità delle parti prodotte.



Carbon Peek



Il Carbon PEEK è un PEEK rinforzato con fibra di carbonio. La fibra di carbonio migliora la resistenza alla compressione, la rigidità e la capacità di carico del PEEK. Il Carbon PEEK ha una conduttività termica più elevata rispetto al PEEK non caricato e quindi riduce il suo tasso di espansione termica. Insieme alla resistenza chimica tipica dei polimeri semi-cristallini, offre ottime proprietà meccaniche anche in prossimità dei 300 ° C.

ULTEM™ AM9085F



Materiale a base di PolyEterImmide, polimero che unisce proprietà meccaniche di altissimo livello resistente alle temperature elevate. Materiale auto-estinguente. Trova impiego nella prototipazione e nella produzione nei settori Aereospace, Automotive/Motorsport e altri settori con esigenze di performance estremamente alte.

Peek



Super tecnopolimero dalle eccellenti proprietà di stabilità termica ed inerzia chimica, unico nel suo genere. Stabile alle alte temperature e in ambienti fortemente acidi o basici. Trova impiego nell'Aereospace e Defense, Motorsport, Oil & Gas.

Carbon PA



Poliammide rinforzata con 20% di fibre di carbonio. Rappresenta la risposta giusta a tutti i principali bisogni industriali. E' perfetto per applicazioni di tipo meccanico grazie al suo elevato modulo a trazione.

APPLICATIONS

- Metal Replacement
- Prototipazione funzionale
- Produzione di pezzi finiti

SECTORS

- Aerospazio & Difesa
- Oil&Gas
- Automotive
- Motorsport/Racing
- Industria Manifatturiera
- Industria Materie Plastiche

Roboze Argo 500 SCHEMA TECNICA

DIMENSIONI

- Esterne: (x)1400 X (y)1300 X (z)2350 mm
- Area di lavoro: (x) 500 X (y) 500 X (z)500 mm
- Imballaggio: (x)1600 X (y)1500 X (z)2500 mm
- Peso: 600 kg

RISOLUZIONE DEI LAYERS

- Ultra elevata: 25 microns
- Elevata: 70 microns
- Media: 150 microns
- Bassa: 200 microns

VELOCITA' DI STAMPA

- Consigliata: 40 mm/s
- Massima: 80 mm/s

ELETTRONICA

- Stepper Motors 1A 1,8 gradi
- Stepper Motors 2A 1,8 gradi
- Stepper Driver THB6128 con dissipatori
- Schermo multi-touch screen 7" capacitivo
- Termistori PT100 nell'estrusore

- Termistori 100k camera
- Riscaldatori 230V 4.4kW
- Soffiante 230V 0,75kW
- Elettro-valvole per aria compressa
- Vacuometro per la gestione del piano del vuoto
- Eiettore per la creazione del vuoto
- Vortex per raffreddamento cassetta interna
- Dissipazione attiva sui motori

MATERIALS

- CARBON PEEK
- PEEK
- ULTEM™AM9085F
- CARBON PA;
- 1,75mm diametro

MECCANICA ESTRUSORE

- Estrusori ri-ingegnerizzati oltre i 500°C
- Nozzle da 0.4 mm
- Ventole e dissipatori per il raffreddamento del nozzle
- Sistema di controllo filamento
- Autocaricamento filamento

MECCANICA GENERALE

- Telaio in acciaio elettrozincato e profilati in alluminio
- Guide in acciaio C50 rettificato temprato cromato per i supporti di X, Y e Z
- Manicotti con trattamento ceramico per la movimentazione lineare X e Y
- Sistema di movimento X e Y con cremagliera elicoidale e pignone a contatto diretto
- 3 viti a ricircolo di sfere con chiocciola collegate al motore tramite giunto flessibile per l'assorbimento delle vibrazioni
- Sistema di sicurezza blocco portellone
- Componenti mobili e supporti in alluminio ottenuti tramite lavorazioni meccaniche CNC di precisione
- Sistema di livellamento del piano automatico
- Camera riscaldata a 150°C
- Sistema del vuoto per adesione accessori polimerici

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- Porta bobine con sistema di controllo umidità
- Scheda SD da 8GB
- Guanti protettivi
- Occhiali protettivi
- Spatola piccola
- Cavo alimentazione
- Cavo USB

SOFTWARE DI SLICING CONSIGLIATI

- Cura (Open Source)
- Simplify3D (a pagamento - estremamente consigliato)

COMUNICAZIONI

- Lettore di memorie SDHC standard e scheda da 8GB inclusa
- Porta USB tipo B

