

Roboze one +400

BREAKING THE BOUNDARIES OF
TECHNO POLYMERS ADDITIVE MANUFACTURING



Roboze

13 polimeri tecnici, inclusi PEEK e PEI, in 25 micron **reali**

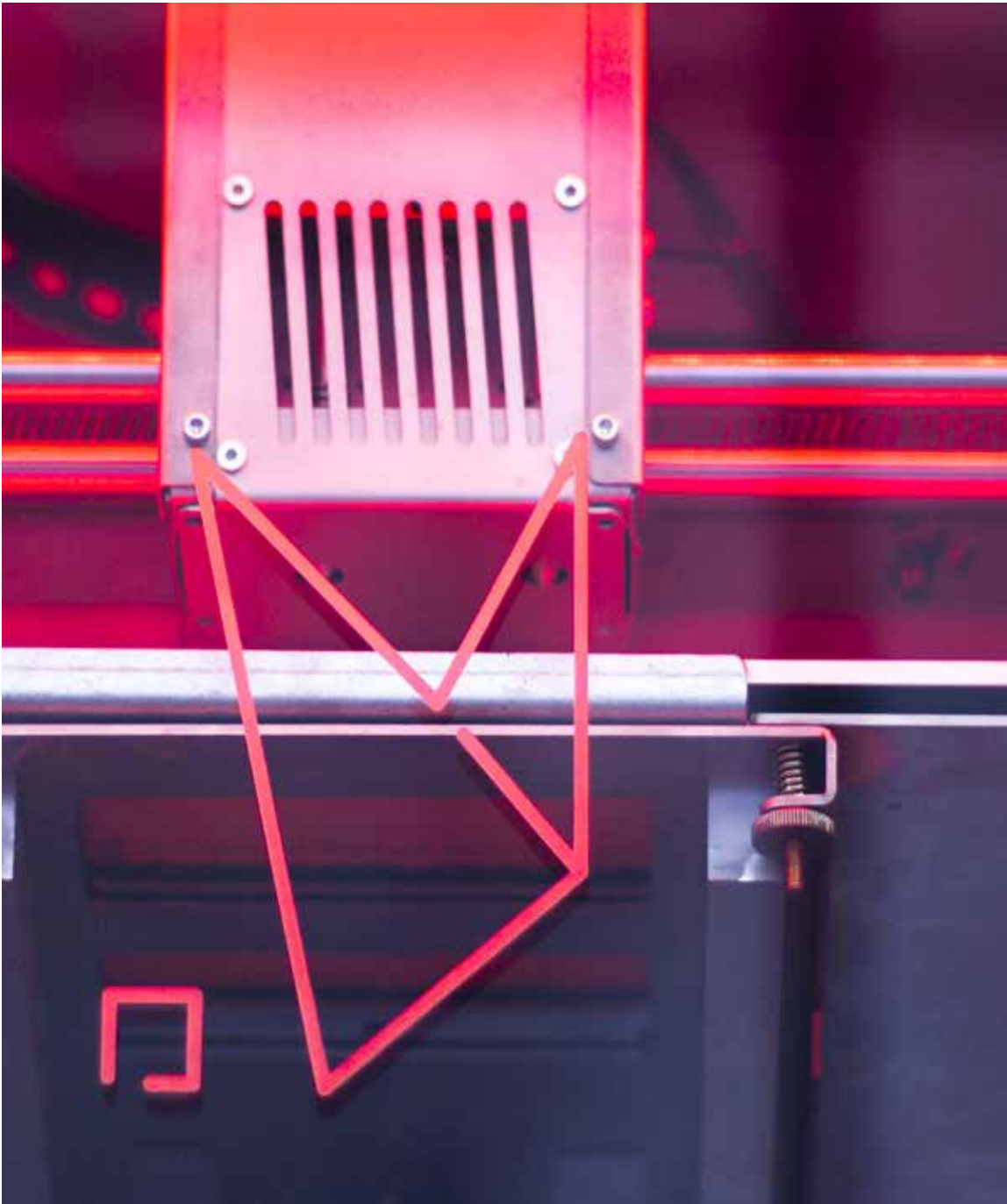


ROBOZE ONE+400

Roboze One+400 dispone di un sistema di movimentazione meccatronica senza cinghie, che garantisce altissime precisioni rispetto ai sistemi di movimentazione degli assi basati su un movimento indiretto delle cinghie di trascinamento.

La stampante è dotata di due estrusori, completamente ingegnerizzati dall'area R&S Roboze, che possono superare i 400°C consentendo la stampa di materiali avanzati quali PEEK e PEI.

Roboze One + 400, infatti, è in grado di gestire un totale di 13 diversi tecnopolimeri.



—+ Estrusori oltre i 400°C

—+ PEEK, PEI, CARBON PA, ABS ESD
e 9 materiali tecnici aggiuntivi

—+ Nuovo firmware e gestione macchina

—+ Roboze Beltless System

—+ 25 micron reali

—+ Piano di stampa fino a 150°C

—+ Prototipi funzionali e parti finite

HVP ROBOZE EXTRUDER (in attesa di brevetto)

L'estrusore HVP di Roboze (High Viscosity Polymers), progettato e prodotto da Roboze, rappresenta un gioiello dell'ingegneria risultato di know-how e competenze dell'area R&D Roboze e dal parco macchine CNC dello stabilimento produttivo Roboze

L'estrusore HPV di Roboze presenta un canale interno che accelera la velocità dei polimeri ad alta viscosità durante il processo di estrusione che, insieme alla giusta temperatura, riduce la viscosità e controlla il fenomeno del rigonfiamento, aumentando la velocità di stampa di polimeri come il PEEK.

Il risultato è una qualità di stampa di materiali ad alto grado ingegneristico, come il PEEK, assolutamente ineguagliabile, con un dettaglio impressionante e incredibili proprietà meccaniche.





13 MATERIALI TECNICI

Con una gamma di materiali così vasta adesso puoi testare in modo funzionale i tuoi prototipi e realizzare piccole serie nel modo più adatto alle esigenze del tuo ambito di applicazione.

PEEK, PEI, CARBON PA, ABS-ESD e altri 9 materiali termoplastici avanzati con eccellenti proprietà meccaniche e termiche. Scopri i materiali più adatti alle tue esigenze.



NUOVO FIRMWARE E GESTIONE MACCHINA

Roboze One+400 è dotata di firmware ed elettronica proprietari progettati per esprimere al massimo il potenziale mecatronico e raggiungere temperature di estrusione elevatissime in modo sicuro.

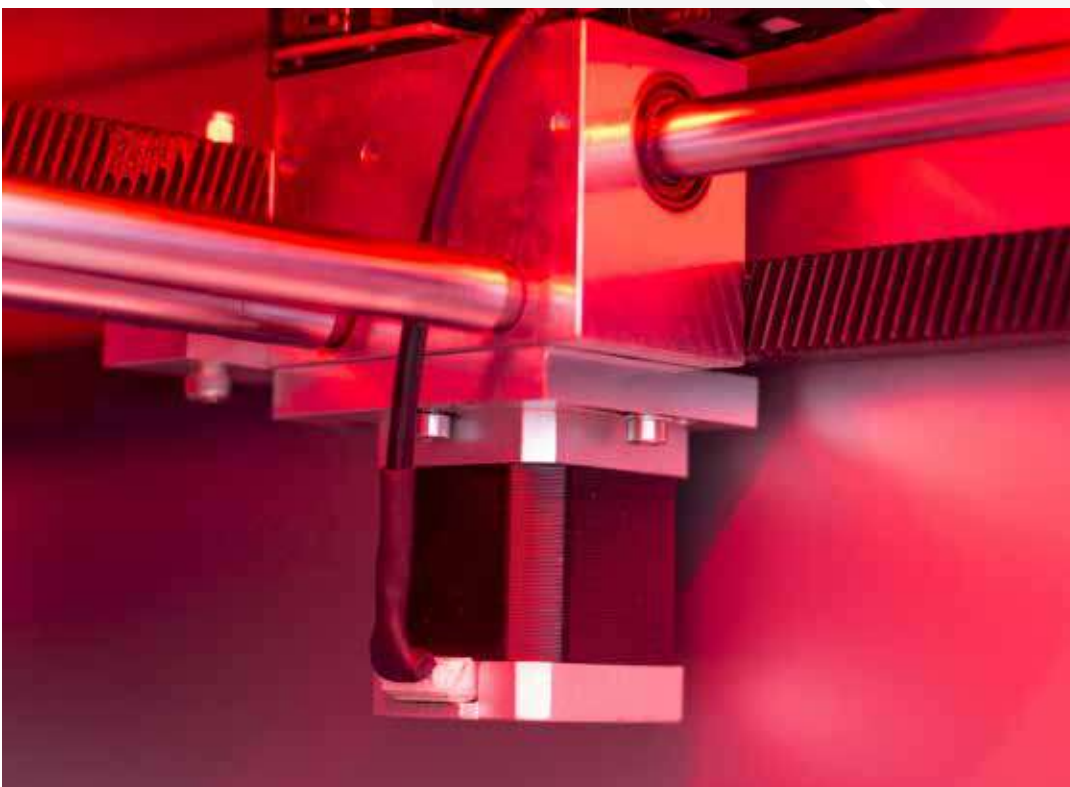
La gestione macchina avviene in modo semplice e intuitivo grazie al nuovo schermo touch screen a colori da 5 pollici.



ROBOZE BELTLESS SYSTEM

La precisione di sempre! La trasmissione meccanica degli assi X e Y è diretta grazie all'inserimento di cremagliere elicoidali a contatto con pignone. Il moto del corpo estrusore è uniforme e lo costringe in un punto scelto con precisione. Roboze progetta e produce internamente i componenti meccanici delle sue macchine. Il reparto produttivo vanta un parco macchine di ultima generazione nelle lavorazioni di asportazione truciolo CNC.

L'alta definizione nei sistemi di stampa 3D a deposizione di filamento è il risultato di una somma di vari fattori. Essenziale la scelta di inserire una vite a ricircolo di sfere con mandrino C7 che detta in maniera assoluta la risoluzione dei layers.





RISOLUZIONE IN 25 MICRON REALI

Il brevetto Roboze, la scelta dei migliori componenti meccanici in commercio e il know how mecatronico dell'azienda consentono di raggiungere un livello qualitativo senza precedenti.



PIANO DI STAMPA FINO A 150°C

Il piano di stampa riscaldato in anticorodal 6082 con trattamento di satinatura è in grado di raggiungere 150°C per la stampa e tenuta dei tecnopolimeri più complessi, garantendone stabilità termica e adesione.

Con un piano di stampa complessivo di 200 mm x 200 mm x 200 mm (xyz) anche le idee più grandi prendono forma.



PROTOTIPI FUNZIONALI

Le tolleranze delle soluzioni Roboze sono ponderate e calcolabili a monte. La movimentazione mecatronica inserita garantisce i 25 micron di costruzione anche sugli assi X e Y.

Stampa prodotti funzionali e pronti ad essere utilizzati e testati secondo le specifiche del tuo prodotto.

MATERIALS

ULTRA	ABS ESD	STRONG	FUNCTIONAL	FLEX	PC	PC/ABS
<p>Materiale tecnico ad alta definizione. Composto da una miscela di PLA caricato.</p> <p>Ideale per la stampa di prototipi e piccole serie che necessitano di definizione e al contempo struttura meccanica.</p>	<p>L'ABS-ESD è un polimero prodotto con ABS e poi composto secondo una formulazione proprietaria di additivi conduttivi e modificatori di processo/dispersione. Progettato per l'uso in applicazioni critiche che richiedono protezione dalle scariche elettrostatiche.</p>	<p>100% ABS con eccellenti proprietà meccaniche.</p> <p>Consigliato per la prototipazione e produzione di componenti funzionali, sottoposti anche a prove di tipo meccanico.</p>	<p>Nylon12 dalle ottime proprietà meccaniche e funzionali.</p> <p>Consigliato per la stampa di componenti soggetti ad usura e carichi di lavoro.</p>	<p>Composto gommoso a base di poliuretano termoplastico. Materiale con elevata resistenza ad abrasione, usura e lacerazione. Gli impieghi spaziano dalla fabbricazione di fibre tessili alla realizzazione di rivestimenti e flessori nel settore industriale, passando per il calzaturiero, fino alla produzione di guarnizioni.</p>	<p>Filamento in Policarbonato, materiale trasparente, con ottima resistenza termica ed elevatissima resistenza all'impatto. Utilizzato in diversi settori del Manufacturing.</p>	<p>Blend polimerico di ABS e PC. Unisce le proprietà di resistenza termica del PC alla rigidità dell'ABS. Finitura superficiale lucida, di grande impatto estetico. Utilizzato principalmente in campo Automotive.</p>

MATERIALS

PMMA	CARBON PA	HIPS	PVA	PEEK	PEI
Filamento in Poli-MetilMetaAcrilato (Plexiglass). Materiale trasparente, che trova vasti campi di utilizzo nel settore medicale ed ottico.	Filamento in Poliammide con rinforzo in Carbonio al 20%. Un materiale che unisce le proprietà di resistenza chimica e all'abrasione del Nylon12 alla rigidità e alla stabilità termica tipica della fibra di carbonio. Utilizzato in settori quali Automotive, Motorsport, Aeronautica.	Filamento composto da blend PoliStirene/Gomma SBR, caratterizzato da un'ottima tenacità. Molto indicato come materiale di supporto solubile in D-Limonene per la stampa di oggetti in Strong.	Materiale trasparente, di consistenza gommosa, solubile in acqua tiepida. Il partner perfetto per la costruzione di supporti nelle stampe in Ultra (PLA caricato con polveri ceramiche).	Super Tecnopolimero dalle eccellenti proprietà di stabilità termica ed inerzia chimica, unico nel suo genere. Stabile alle alte temperature e in ambienti fortemente acidi o basici. Trova impiego nell'Aereospace e Defense, Motorsport, Biomedicale, Oil & Gas.	Materiale a base di PolyEterImmide, polimero che unisce proprietà meccaniche di altissimo livello a resistenza alle temperature elevate. Materiale auto-estinguente. Trova impiego nella prototipazione e nella produzione nei settori Aereospace e Automotive/Motorsport e altri settori con esigenze di performance estremamente alte.

AEROSPACE

DEFENSE

OIL & GAS

AUTOMOTIVE

CONSUMER ELECTRONICS

METAL REPLACEMENT

MECHANICS

PRODUCT DEVELOPMENT

FUNCTIONAL PROTOTYPING



DIMENSIONI

- Esterne: (x)565 X (y)465 X (z)900 mm
- Area di lavoro: (x) 200 X (y) 200 X (z)200 mm
- Imballaggio: (x)670 X (y)600 X (z)1200 mm
- Peso: 80 kg

RISOLUZIONE DEI LAYERS

- Ultra elevata: 25 microns
- Elevata: 70 microns
- Media: 150 microns
- Bassa: 200 microns

VELOCITA' DI STAMPA

- Consigliata: 40 mm/s
- Massima: 80 mm/s

ELETTRONICA

- Stepper Motors 1A 1,8 gradi
- Stepper Driver THB6128 con dissipatori
- Schermo touch screen 5"
- Fonte d'alimentazione 648W-supplementare da 70 W
- Termistori PT100 nell'estrusore
- Termistori 100k piano di stampa
- Resistenza riscaldante 40W a 12V
- Piatto riscaldato fino a 150°C
- Dissipazione attiva sui motori

MATERIALI

- STRONG
- FUNCTIONAL
- PMMA
- PC/ABS
- PEEK
- CARBON PA
- ABS EDS
- PC
- PEI
- Altri (1,75mm)

MECCANICA ESTRUSORE

- 2 estrusori ri-ingegnerizzati oltre i 400°C
- Nozzle da 0.4 mm
- Ventole e dissipatori per il raffreddamento del nozzle
- Sistema di controllo filamento

MECCANICA GENERALE

- Telaio in acciaio elettrozincato
- Guide in acciaio C50 rettificato temprato cromato per i supporti di X, Y e Z
- Manicotti a sfere per la movimentazione lineare X e Y
- Sistema di movimento X e Y con cremagliera elicoidale e pignone a contatto diretto
- Vite a ricircolo di sfere con chiocciola collegate al motore tramite giunto flessibile per l'assorbimento delle vibrazioni
- Componenti mobili e supporti in alluminio ottenuti tramite lavorazioni meccaniche CNC di precisione
- Piatto riscaldato rimovibile
- Alluminio riscaldato per la stampa di tecno-polimeri
- Sistema di livellamento del piano di stampa su 5 punti
- Sistema di sostituzione veloce del piano di stampa con magneti al neodimio

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

- Spessimetro
- Porta bobina
- Scheda SD da 8GB
- Guanti protettivi
- Occhiali protettivi
- Spatola piccola
- Cavo alimentazione
- Cavo USB

SOFTWARE DI SLICING CONSIGLIATI

- Cura (Open Source)
- Simplify3D (a pagamento - estremamente consigliato)

COMUNICAZIONI

- Lettore di memorie SDHC standard e scheda da 8GB inclusa
- Porta USB tipo B

ALTRO

- Bobina interna



Roboze

ROBOZE IS A BRAND OF ROBOZE SRL



www.robوزه.com



VIA M. Cifarelli 28/A - 70124 Bari - Italy



080 5743707



info@robوزه.com



Contattaci: sales@robوزه.com

